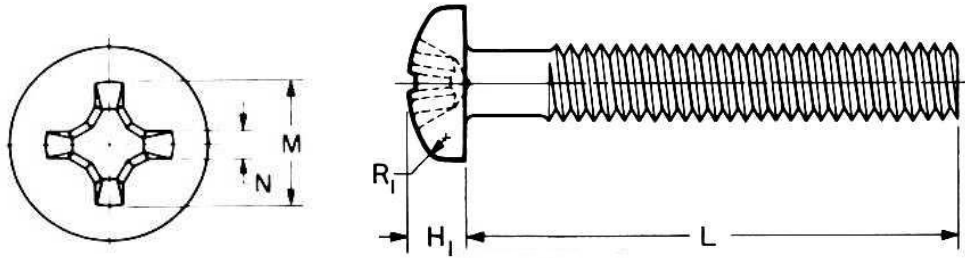


**Phillips Pan Head Screws**  
**To ANSI B18.6.3**



**Dimensional Data**

Thread Size	T.P.I UNC	T.P.I UNF	Head Diameter (Max)	Head Height (Max) H1	Recess Diameter (Max) M	Recess Depth (Max)	Head Radius R1	Driver Size
<b>0</b>		80	0.116	0.044	0.067	0.039	0.005	0
<b>1</b>	64	72	0.142	0.053	0.074	0.045	0.005	0
<b>2</b>	56	64	0.167	0.062	0.104	0.059	0.010	1
<b>3</b>	48	56	0.193	0.071	0.112	0.068	0.010	1
<b>4</b>	40	48	0.219	0.080	0.122	0.078	0.010	1
<b>5</b>	40	44	0.245	0.089	0.158	0.083	0.015	2
<b>6</b>	32	40	0.270	0.097	0.166	0.091	0.015	2
<b>8</b>	32	36	0.322	0.115	0.182	0.108	0.015	2
<b>10</b>	24	32	0.373	0.133	0.199	0.124	0.020	2
<b>12</b>	24	28	0.425	0.151	0.259	0.141	0.025	3
<b>1/4</b>	20	28	0.492	0.175	0.281	0.161	0.035	3
<b>5/16</b>	18	24	0.615	0.218	0.350	0.193	0.040	4
<b>3/8</b>	16	24	0.740	0.261	0.389	0.233	0.040	4
<b>7/16</b>	14	20	0.863	0.305	0.413	0.259	0.050	4
<b>1/2</b>	13	20	0.987	0.348	0.435	0.280	0.055	4
<b>5/8</b>	11	18	1.172	0.434	0.587	0.343	0.075	5
<b>3/4</b>	10	16	1.435	0.521	0.633	0.382	0.085	5